

Rohre, Schläuche und Zubehör

BBA und Heide-Pumpen sind führende Produzenten von Schnellkupplungssystemen für die Bauindustrie. Die jahrzehntelange Erfahrung in diesem Bereich hat zur Entwicklung von optimierten und gewichtsreduzierten Kupplungssystemen für das Hochwasser-schutz-Management beigetragen.



Kundenspezifische Lösungen nach Maß

BBA und Heide-Pumpen bieten für viele Auftraggeber im In- und Ausland, individuell auf die Bedürfnisse und Anforderungen abgestimmte Pumpenaggregate. In Projekten u. a. für Wasserbehörden, Zivilschutz, Bundeswehr und große Saugbaggerunternehmen sind die Grenzen des technisch machbaren in der mobilen Pumpentechnik gefragt, kombiniert mit kompromisslosen Anforderungen an minimales Gewicht und niedrigste Lärmpegel.

Feuerlöschpumpen

Feuerlöschpumpen haben in der Regel kundenspezifische Anforderungen. BBA und Heide-Pumpen verwenden hierfür die Trocken-Selbstansaugenden-Hochdruck-pumpen der BA-Reihe. Diese Pumpen sind mit verschiedenen Förderleistungen von bis zu 25 bar (250 mWs) und Fördermengen von 1.500 m³/h (25 m³/min) erhältlich.



HEIDE-PUMPEN GmbH

Am Maibusch 102–106
45883 Gelsenkirchen

Fon: + 49 (0) 209 941 39-0
Fax: + 49 (0) 209 941 39-99

info@heide-pumpen.de
www.heide-pumpen.de

Niederlassung NORD

Daimlerstraße 4
21423 Winsen / Luhe

Telefon 04171 673 95 80
Telefax 04171 673 95 79

nord@heide-pumpen.de
www.pumpen-mieten24.de



Pumpen der Spitzenklasse



PUMPEN FÜR DEN KATASTROPHENSCHUTZ

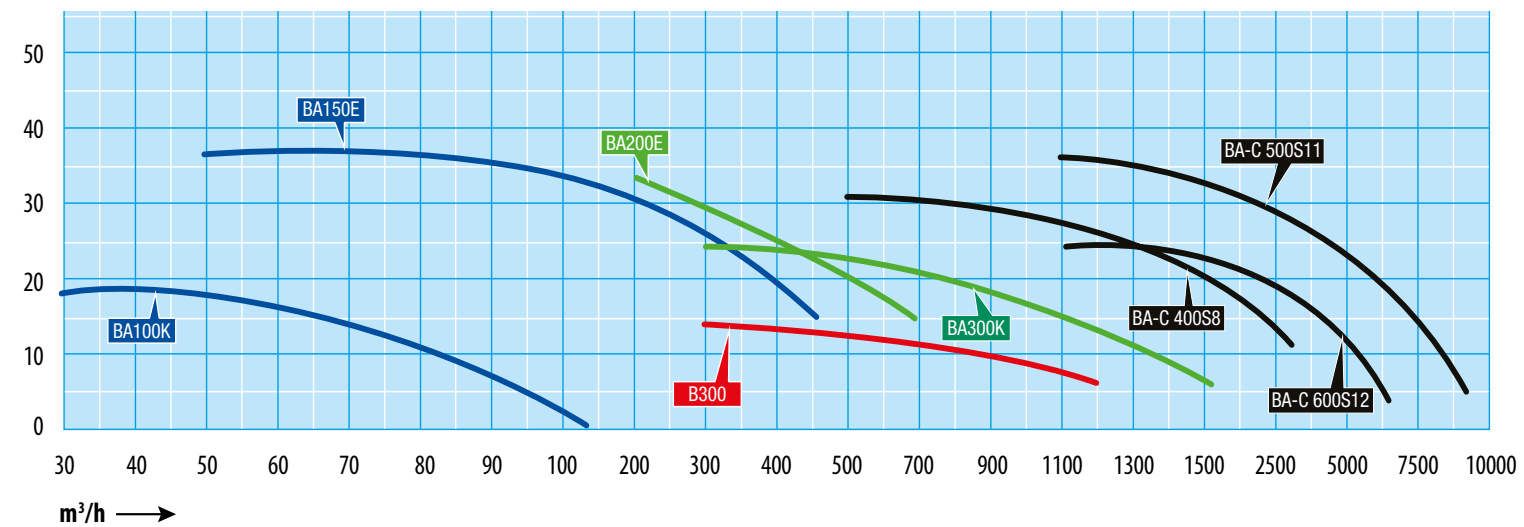


Hochwasserschutzpumpen



Feuerlöschpumpen

Modelle und Kennfelder



Modell	Q. Max m³/St.	Q. Max m³/Min.	H maximal (m)	Max. Feststoffe ø mm	Drehzahl (1/Min.)	Rahmen/ Schallschutzkasten	Gewicht kg	dB(A) @ 10 m
BA100K D193	135	2,25	18	82	1500	M10-19	1100	52
BA150E D285	475	8	37	80	1500	M10-23	1600	61
BA200E D328	700	12	32	80	1500	EW12-25	2400	62
B300 Traktortrieb	1200	20	14	70	960	N/A	1500	N/A
BA300K D324	1400	23	18	100	1500	EW12-33	4000	64
BA-C400S8 D559	2700	45	31	114	820	EL15-50	9000	70
BA-C500S11 D711	5500	92	37	127	750	EL24-60	16000	70
BA-C600S12 D660	6500	108	24	133	600	EL24-60	12500	70

BBA Pumps ist seit über 60 Jahren ein fortschrittlicher und innovativer Hersteller mobiler Pumpentechnik für diverse Einsatzbereiche, wie z. B. Grundwasserabsenkung sowie Boden-, Straßen- und Wasserbau. Die BBA-Lösungen für Pumpanlagen garantieren Qualität, Nachhaltigkeit und liefern maximale Leistungen zu minimalen Kosten. Dies schließt nahtlos an die Philosophie "lowest cost of ownership" an. Das engagierte Team von gut 200 Mitarbeitern verbürgt sich für

ausgezeichnete Serviceleistung, Produktentwicklung nahe am Kunden sowie unser breites Sortiment im Bereich Pumpentechnik. Fachkundige Beratung, professionelle Unterstützung und ein 24-Stunden-Service sind für uns selbstverständlich.

